

# 国产浆周报（2014.6.21-6.27）

概述：本周国产浆市场整体表现一般，由于淡季持续，工厂需求不足情况暂未缓解，浆厂多在淡季检修，满负荷排产浆厂不多，但是面对清淡的市场，走货压力依然存在。

## 一、国产浆市场简况

表1：国内木浆厂家情况表（单位：元/吨）

类型	厂家	出厂价	备注
针叶浆	南宁凤凰	4850	实单实谈
阔叶浆	云南云景	4300	价格稳定
	广西贺达	-	暂未开机，销售库存
	湛江晨鸣	3900	基本自用，少量外售
	广东鼎丰	4100	-
	柳州两面针	4100	持稳
	金海浆纸	4000	龙牌，自用为主
化机浆	龙丰纸业	3700	基本自用，少量外销
	南宁金浪浆业	3950	-
	中茂圣源	3600	湿浆
	山东正大	3600	
	江苏金利达	3500	湿浆
	郴州裕农	3200	-
	广西金桂	4250/4350	自用为主
	福建腾荣达	4000	价格持稳
	沧州木纤维公司	2900	风干浆
本色浆	青山纸业	4900	
	宝庆恒达	4250	
	玖龙兴安	4800/4700	
	宝庆联纸	4200	

数据来源：中纸在线信息部

表2：国内非木浆厂家情况表（单位：元/吨）

类型	厂家	出厂价	备注
甘蔗浆	广西凤糖	3900	湿浆

	广西东糖	3900	湿浆
	广西博冠	3800	湿浆
	广西南华	3850	湿浆
	南宁华泽浆纸	4100	漂白浆板
	永鑫华糖	3900	湿浆
	广西贵糖	3750	湿浆
竹浆	西龙纸业	4300	
	贵州赤天化	4200	漂白
	永丰	4600	漂白
	理文造纸	4500	漂白
	云南云景	4300	漂白
	四川安县纸业	4200	本色竹浆
		4300	漂白竹浆（库存）
	四川凤生纸业	4500	漂白
四川环龙集团	4000	本色	
草浆	河北资通	2700-2800	本色湿浆 价格持平
苇浆	振兴生态	3800	湿浆，浆板 4000

数据来源：中纸在线信息部

## 二、国产浆市场分析及后市展望

本周国产浆市场整体表现一般，由于淡季持续，工厂需求不足情况暂未缓解，浆厂多在淡季检修，满负荷排产浆厂不多，但是面对清淡的市场，走货压力依然存在。

近期国产桉木浆市场交投情况一般，淡季依旧，需求低迷难以改善。近期工厂纸品生意持续清淡，虽然较前期市场疲软状态来说，目前相对稳定，但是整体市场走货情况仍旧欠佳，对原料的采购量较难加大，并且工厂纸品库存量可观，需求情况短期内较难提振。桉木浆厂的开工不足满产，走货平平，市场报价稳定，实单仍以实谈为主。

江苏南通王子年产40万吨阔叶浆线自6月6日开机以来，目前按进度及产出浆料对设备进行调整，本月暂无对外销售，预计下月起将开始销售部分试机浆。这对淡季时期的浆市来说，无疑令浆厂倍感压力。

川内竹浆市场交投依旧清淡，下游工厂需求持续不足，行情维持平稳。近期永丰浆厂年度检修结束，并且听闻赤天化将在本月底停机，市场供应量持续处于供求失衡状态，浆厂走货平平，竹浆原料供应不稳，而近期竹浆价格基本触底，浆厂报价稳定，听闻永丰最新出厂价4600元/吨。

广西市场甘蔗浆行情持续平稳运行，浆厂原料紧张状况暂难以缓解，听闻有下游工厂由于甘蔗浆采购困难，已停机将近一周时间，而纸品市场交投尚可，表现也较为一般，浆厂甘蔗浆销售正常，走货压力不大，原料充足的浆厂基本满负荷生产，也有浆厂因蔗渣紧缺开始转产桉木浆。目前广西含税出厂价：漂白甘蔗湿浆 3750-3800 元/吨，价格持续维持稳定。

**后市预测：**预计下周国产浆市场仍旧维持弱势盘整状态，实单交投窄幅震荡。

### **三、宏观信息**

#### **1、5 月份全国纸浆产量同比增长 1.63%**

2014 年 1 月~5 月，全国纸浆(原生浆及废纸浆)行业累计完成产量 707.32 万吨，同比增长-1.20%。其中 5 月份完成产量 143.75 万吨，同比增长 1.63%。

数据显示，2014 年 5 月，全国纸浆产量主要集中在山东、广西、河南、海南、广东，五省产量占全国总产量的近八成。其中：山东省完成产量 45.53 万吨(占 31.67%)，同比增长-6.69%;广西壮族自治区完成产量 21.7 万吨(占 15.09%)，同比增长 7.43%;河南省完成产量 21.47 万吨(占 14.94%)，同比增长 10.59%。

#### **2、四川天竹竹资源 12 万吨竹纤维浆粕项目投产**

四川天竹竹资源开发有限公司 12 万吨竹纤维浆粕项目于 2014 年 3 月 18 日投料运行。该项目由吉林化纤集团投资建设，中国轻工业成都设计工程有限公司承担全部设计。该项目利用四川宜宾及周边地区优质的竹子资源为原料，生产人造纤维用竹浆粕。该项目完全按照人造纤维用竹浆粕质量要求确定工艺技术方案和设备选型。

竹片经洗涤、预水解、低能耗蒸煮、氧脱木素、二氧化氯漂白、酸处理、聚合度调整，再经气垫式浆板机抄造成浆板供抽丝用。本项目除蒸煮和中浓系统采用进口设备外，其余均采用国产装备，项目建设投资 12.6 亿元。该项目建成投产后将是目前世界上最大的专业竹纤维浆粕生产企业。

**中纸在线资讯部编辑 版权所有 禁止转载**

**责任编辑：张少凯 0512-87662033**

**资讯监督：刘忠俊 0512-87662015**