

## 文化纸周报（2017. 8. 07-2017. 8. 13）

### 一、双胶纸周报

#### 1.1、中纸在线双胶纸指数

2017年8月11日双胶纸价格指数为114.86，与上周持平。

#### 1.2、主流双胶纸厂家出厂价格一览表

表 1：双胶纸厂家出厂价表(元/吨)

厂家	品牌	克重	出厂价（元/吨）	涨跌	备注
山东泉林纸业	高唐泉林	70-140g	6100		出厂价
河南白云纸业	云时代	70-100g	6525		出厂价
山东银河纸业	瑞雪	70-120g	6550		出厂价
山东太阳纸业	华夏太阳	70-100g	6400-6500		出厂价
山东太阳纸业	金太阳	70-100g	6800		出厂价
岳阳纸业	泰格雅	70-100g	6850		出厂价

数据来源：中纸在线信息部

#### 1.3、双胶纸品牌地区报价一览表

表 2：双胶纸地区报价表（元/吨）

品牌	克重	华南	华东	华中	华北
地龙（太仓）	68 克	-	6100	-	-
地龙（东莞）	68 克	6050	-	-	-
泉林	70 克	6100	6150	6150	6100
云镜	70 克	6425	6475	6475	6475
云时代	70 克	6550	6575	6525	6525
泰格雅贞	70 克	6750	6750	6750	6800
华夏太阳	70 克	6575	6425	6525	6575
银河瑞雪	70 克	6550	6550	6650	6600
金球	70 克	6800	6750	6850	6800
UPM 丽印	70 克	6700	6725	6800	6750
金太阳	70 克	6750	6800	6850	6850

数据来源：中纸在线信息部

## 1.4、双胶纸价格走势

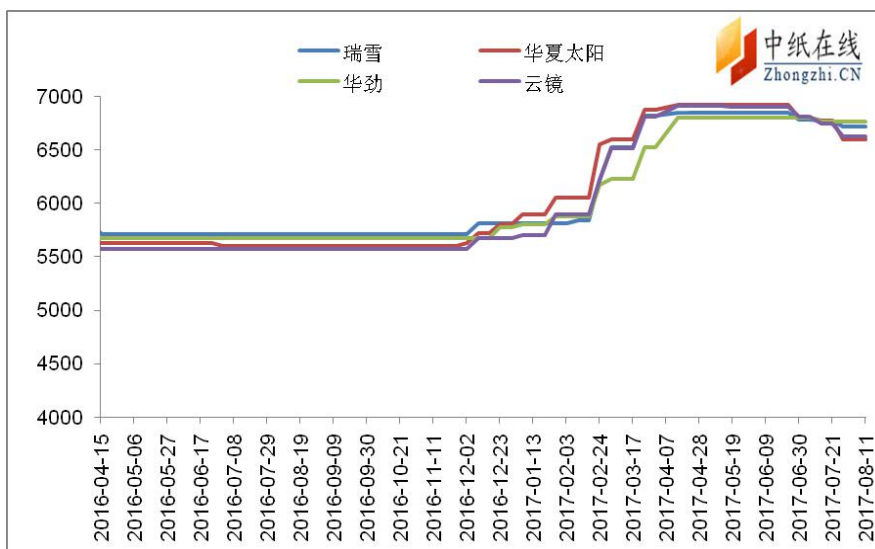


图 1: 2016-2017 年双胶纸价格走势

数据来源：中纸在线信息部

## 1.5 双胶纸市场分析及后市预测

本周，双胶纸市场交投尚可，纸厂方面接单排产，受成本压力的影响，出厂报价略呈上扬趋势，预计后期仍存上行空间。

## 二、铜版纸周报

### 2.1 中纸在线铜版纸指数

2017 年 8 月 11 日铜版纸价格指数为 127.69，与上周相比上调 0.04。

### 2.2 主流铜版纸厂家出厂价格一览表

表 3：铜版纸主流厂家价格一览表(元/吨)

厂家	品牌	克重	价格	周涨跌	备注
镇江金东纸业	神盾	128g~157g	6350		出厂
镇江金东纸业	长鹤	128g~157g	6575		出厂
镇江金东纸业	东帆	128g~157g	6625		出厂
山东晨鸣纸业	雪鹰	128g~250g	6575		出厂
山东晨鸣纸业	雪兔	128g~200g	6425		出厂
苏州紫兴纸业	紫兴	157g~250g	6350		出厂
山东太阳纸业	华夏太阳	157g	6575		出厂

数据来源：中纸在线信息部

## 2.3 铜版纸品牌地区报价一览表

表 4：铜版纸品牌地区报价一览表(元/吨)

品牌	克重	华南	华东	华中	华北
华泰牡丹	128-157 克	6350	6375	6450	6400
晨鸣雪兔	128-157 克	6375	6425	6475	6425
太阳天阳	128-157 克	6325	6375	6425	6425
金海鲸王	140-157 克	6450	6500	6550	6500
华夏太阳	128-157 克	6525	6575	6600	6600
金东长鹤	128-157 克	6550	6575	6525	6550
紫兴	128-157 克	6300	6350	6450	6450

数据来源：中纸在线信息部

## 2.4 铜版纸价格走势

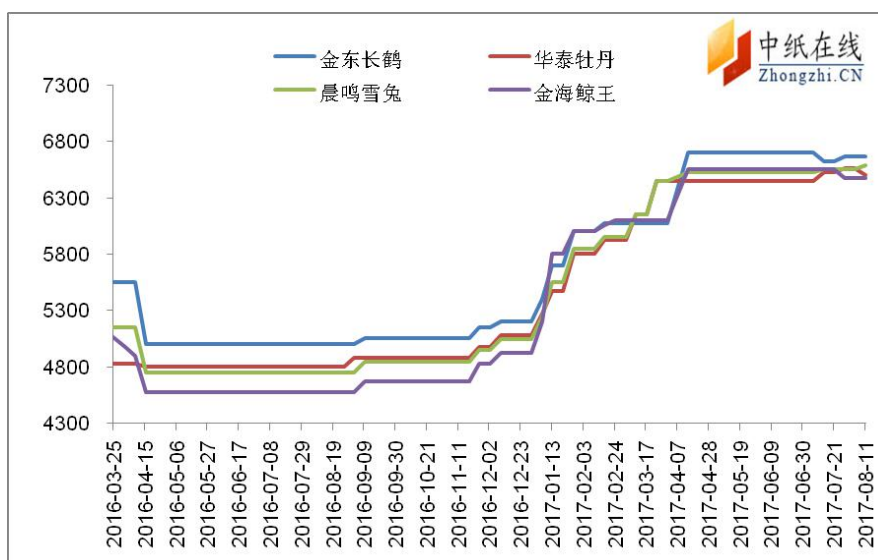


图 2: 2016-2017 年铜版纸价格走势

数据来源：中纸在线信息部

## 2.5 铜版纸市场分析及后市预测

本周，铜板市场基本处于销售淡季，下游需求疲软，个别贸易商库存偏大，出货价格出现倒挂现象，大部分贸易商多以观望为主，实单价格偏乱。预计，随着纸浆原料价格上调，不排除后期跟涨可能。

### 三、本周要闻回顾

#### 3.1 荣成纸业上半年盈利增长 1.31 倍

工纸大厂荣成 2017 年第二季营运虽因淡季略有下滑，但获利仍年增逾 6 成，每股赚 0.83 元。合计上半年获利达 18.67 亿元，年增达 1.31 倍，每股赚 1.71 元。展望后市，随著中国工纸价格续扬、且湖北厂首期 85 万吨产能将量产，下半年营运动能持续看旺。

荣成 2017 年第二季合并营收 96.87 亿元，仅季减 0.4%、年增 17.78%，创历史次高。受营业成本、费用增加影响，毛利率 19.14%、营益率 8.67%，较首季 26.28%、16.25%及 2016 年同期的 19.55%、9.39%下滑。

虽然本业获利受营运淡季、新台币强升等因素影响下滑，荣成在业外收益达 4.07 亿元，较首季及 2016 年同期显著提升下，归属业主税后净利 9.01 亿元，季减 6.65%、年增仍达 62.33%，基本每股盈余 0.83 元，略低于首季的 0.9 元、优于 2016 年同期的 0.67 元。

累计荣成上半年合并营收 194.13 亿元，年增 25.07%，创同期新高。毛利率 22.72%、营益率 12.47%，优于 2016 年同期的 19.25%、8.49%。归属业主税后净利 18.67 亿元，年增达 1.31 倍，基本每股盈余 1.71 元，优于 2016 年同期的 0.97 元，创近 30 年同期新高。

第二季为市场淡季，全球纸厂陆续进行岁休，且新台币汇率续强、中国工纸价格涨势一度暂歇。荣成在中国客户需求畅旺、产品组合优化带动下，第二季营运表现虽较首季下滑，但仍显著优于 2016 年同期。

展望后市，荣成在台湾将针对现有 65 万吨产能持续优化产品组合，强化利基产品行销，以提高营业利益。中国则持稳华东经营、拓展华中市场，其中湖北厂首期 85 万吨产能预计本季将量产，可望挹注强劲成长动能，带动 2017 年营收及本业获利再攀高峰。

### 3.2 环保部：引导造纸行业绿色循环低碳发展

记者近日从环保部获悉，为贯彻《中华人民共和国环境保护法》，完善环境技术管理体系，指导污染防治，保障人体健康和生态安全，引导造纸行业绿色循环低碳发展，环境保护部公布了《造纸工业污染防治技术政策》。

政策提出，造纸工业应坚持绿色低碳发展；提高准入门槛、淘汰落后产能，推动生产方式转变和产业结构优化调整；加强清洁生产，注重节能减排，推进资源高效循环利用；开展废水、废气和固体废物的综合防治，构建全防全控污染防治体系。

全文

环境保护部公告

公告 2017 年第 35 号

关于发布《造纸工业污染防治技术政策》的公告

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》，完善环境技术管理体系，指导污染防治，保障人体健康和生态安全，引导造纸行业绿色循环低碳发展，环境保护部组织制定了《造纸工业污染防治技术政策》，现予公布。

附件：造纸工业污染防治技术政策

环境保护部

2017 年 8 月 1 日

抄送：各省、自治区、直辖市环境保护厅(局)，新疆生产建设兵团环境保护局。

环境保护部办公厅 2017 年 8 月 2 日印发

附件

## 造纸工业污染防治技术政策

### 一、总则

(一)为贯彻《中华人民共和国环境保护法》等法律法规，防治造纸企业因废水、废气、固体废物、噪声等排放造成的环境污染，提高污染防治技术水平，促进造纸工业健康持续发展，保护生态环境，改善环境质量，制定本技术政策。

(二)本技术政策适用于以木材、非木材或废纸等为原料生产纸浆，及(或)以纸浆为原料通过机器或手工抄造的方法生产纸和纸板，和以纸和纸板为原料进一步加工制成纸制品的企业或生产设施。

(三)本技术政策为指导性文件，可用于指导产业相关政策制订、环境管理及企业污染防治工作。

(四)造纸工业应坚持绿色低碳发展;提高准入门槛、淘汰落后产能，推动生产方式转变和产业结构优化调整;加强清洁生产，注重节能减排，推进资源高效循环利用;开展废水、废气和固体废物的综合防治，构建全防全控污染防治体系。

(五)本技术政策的目标是强化化学需氧量、五日生化需氧量、可吸附有机卤素和二噁英等污染物的防治，实现造纸工业废水、废气、固体废物以及噪声等污染源的全面达标排放。

### 二、生产过程污染防控

(一)木材原料宜采用干法剥皮技术;竹子原料宜采用干法备料技术;芦苇和麦草原料宜采用干湿法备料技术;蔗渣原料宜采用半干法除髓及湿法堆存备料技术;废纸原料宜根据产品质量要求，合理配料和分拣杂质。

(二)化学制浆宜采用低能耗置换蒸煮和氧脱木素技术;废纸脱墨制浆宜采用中高浓碎浆技术，非脱墨废纸制浆宜采用纤维分级技术;废纸脱墨宜采用浮选法脱墨技术，可辅以生物酶促进脱墨。

(三)非木材化学制浆宜采用高效多段逆流洗涤及封闭筛选技术;废纸制浆宜采用轻质、重质组合除杂技术或高效筛选技术。

(四)鼓励企业对元素氯漂白工艺进行改造,采用无元素氯(ECF)漂白或全无氯(TCF)漂白技术。

(五)碱法制浆应配套碱回收系统,亚硫酸盐法制浆应配套废液综合利用技术措施。

(六)造纸生产线应配套完善的白水回收利用系统及余热回收系统,大中型纸机应配套全封闭密闭气罩。

(七)制浆造纸过程应采用水分质回用和蒸汽梯级利用等节能节水降耗清洁生产技术,鼓励采用变频电机、透平机等节能设备。

(八)鼓励采用热电联产等节能降耗技术,充分利用黑液、废料(渣)以及生物质气体等生物质能源。

(九)纸制品生产应采用无污染或低污染的成熟工艺,不应使用含甲醛、苯类和苯酚类等有毒物质的生产原料。

### 三、污染治理及综合利用

#### (一)水污染治理

1. 化学机械制浆产生的高浓度有机废水和废纸制浆产生的较高浓度的有机废水宜预处理后,先采用厌氧生物技术处理,再与其他废水并入综合废水进行处理。

2. 生产过程中产生的污冷凝水应根据实际生产情况最大化回用。

3. 制浆造纸企业综合废水应采用二级或三级处理后达标排放。其中,三级处理宜采用混凝沉淀、气浮或高级氧化等技术。有条件的地区和企业可在达标排放的基础上,因地制宜地采用人工湿地等深度处理技术进一步减排。

4. 纸制品企业产生的废水应据其性质分类采取有效的治理措施。

## (二) 大气污染治理

1. 碱法制浆蒸煮、洗选漂、蒸发(含重污冷凝水汽提)、碱回收炉以及苛化等工段产生的高、低浓度恶臭气体应进行收集和集中处理，其中蒸煮与蒸发工段产生的臭气应进行余热回收后送碱回收炉进行焚烧处理，漂白工段产生的废气应洗涤处理。

2. 锅炉、碱回收炉、石灰窑炉和焚烧炉应安装高效除尘设备及采用其他环保处理措施实现颗粒物、烟尘、氮氧化物、二氧化硫、汞及其化合物和二噁英等污染物达标排放。

3. 位于产业集聚区的造纸企业，宜使用集聚区热电联产机组，逐步淘汰分散燃煤锅炉。

4. 纸制品生产废气应据其性质分类收集处理或集中处理。

## (三) 固体废物处理处置

1. 木材和非木材备料废渣等有机固体废物和废纸制浆固体废物(不含脱墨污泥)应分类处理后综合利用。

2. 木材制浆碱回收产生的白泥宜进行煅烧回收生石灰，并循环使用或综合利用；非木材制浆碱回收产生的白泥宜采用制成轻质碳酸钙等技术予以综合利用；碱回收产生的绿泥宜采用填埋技术处理。

3. 废纸制浆产生的脱墨污泥，应当按照危险废物处置有关要求进行无害化处置。

## (四) 噪声污染防治

造纸企业应通过合理的生产布局减少对厂界外噪声敏感目标的影响。鼓励采用低噪声设备，对高噪声设备应采取隔音、消音等降噪措施。厂界噪声稳定达到排放标准要求。



#### 四、二次污染防治

(一) 废水处理产生的污泥应浓缩脱水后安全处理处置。

(二) 废水厌氧生物处理产生的沼气应回收，可用作燃料或发电，并应设置事故火炬。

(三) 造纸厂区涉水和固体废物堆场应做好防渗，宜采取清污分流、雨污分流和管网防渗、防漏等措施，有效防范对地下水环境的不利影响。

#### 五、鼓励研发的新技术

(一) 低能耗、少污染的非木材制浆新工艺和新技术，化学制浆全无氯漂白新技术。

(二) 造纸生产过程高效节能节水技术。

(三) 造纸综合废水高效“三级处理”技术及回用技术，化学污泥高效脱水技术。

(四) 碱回收炉大气污染物减排技术，木质素综合利用技术，高效、低污染制浆造纸用化学品和酶制剂等新产品研发或应用技术。

(个人观点，仅供参考，风险自控)